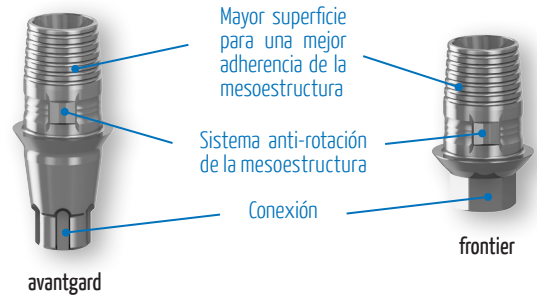


BASE DE TITANIO

Las Bases de titanio para CAD/CAM se usan como base adhesiva para la fabricación de mesoestructuras de óxido de circonio sobre implantes gmi. Permiten efectuar restauraciones unitarias cementadas, atornilladas y puentes cementados.

Características

- Compatibles con sistema de CAD/CAM Exocad.
- Perfil de emergencia personalizado para una forma anatómica óptima.
- Permite transacciones pilar-corona supragingivales con resultados estéticos.
- Disponible para sistemas gmi frontier y avantgard.
- Incluye tornillo clínica.
- Un solo uso.



PILAR ESCAÑO



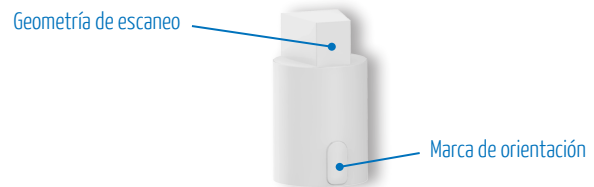
- Permite aumentar la altura del scanbody para facilitar el escaneo.
- Reutilizable hasta 50 usos.
- Uso exclusivo en laboratorio.

SCANBODY

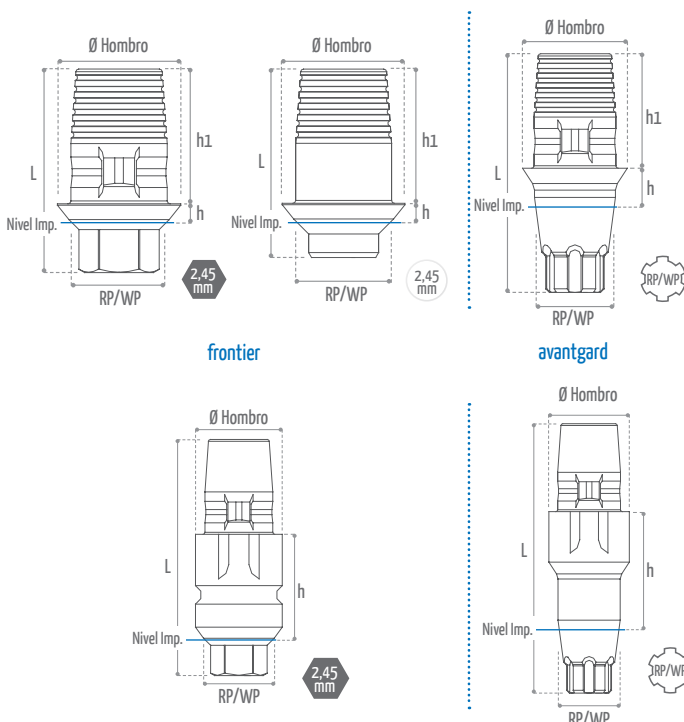
Los Scanbodies se utilizan para capturar la posición y la inclinación así como la orientación del sistema de indexación de las réplicas en el modelo de trabajo. Usando el escáner dental, el Scanbody se registra ópticamente y la información digital adquirida es usada para la fabricación de los pilares personalizados sobre la Base de titanio.

Características

- Un único Scanbody para todos los sistemas.
- Permite escanear sin necesidad de usar spray o polvos.
- Un solo uso.
- Uso exclusivo en laboratorio.
- Geometría de escaneo optimizada para una mejor precisión.



Datos técnicos



Base de titanio - frontier (mm)						
Referencia	L	h	h1	ØHombro	Conexión	Plataforma
KDMoF3615	7,10	0,65	4,70	4,30	Anti-rotatoria	RP
KDMoF3616	6,60	0,65	4,70	4,30	Rotatoria	RP
KDMoF3617	7,10	0,65	4,70	5,30	Anti-rotatoria	WP
KDMoF3618	6,50	0,65	4,70	5,30	Rotatoria	WP

Base de titanio - avantgard (mm)						
Referencia	L	h	h1	ØHombro	Conexión	Plataforma
KDMoF4021	9,80	1,50	4,70	4,30	Anti-rotatoria	RP
KDMoF4022	9,80	1,50	4,70	5,30	Anti-rotatoria	WP

Pilar escaneo - frontier (mm)				
Referencia	L	h	Ø Hombro	Plataforma
KDIOF3601	11,70	5,30	4,30	RP
KDIOF3602	11,70	5,30	5,30	WP

Pilar escaneo - avantgard (mm)				
Referencia	L	h	Ø Hombro	Plataforma
KDIOF4001	14,40	6,30	4,30	RP
KDIOF4002	14,40	6,30	4,30	WP



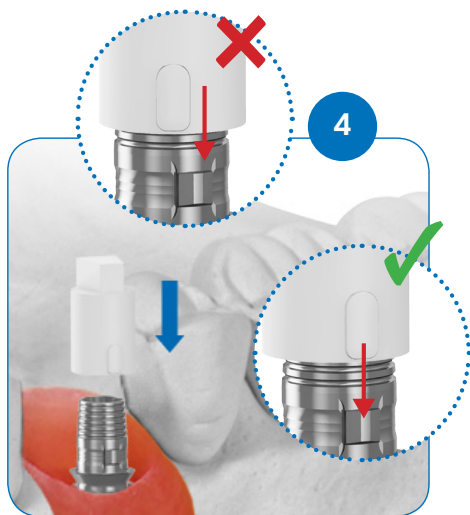
1
Crear el modelo mediante técnicas de laboratorio convencionales.



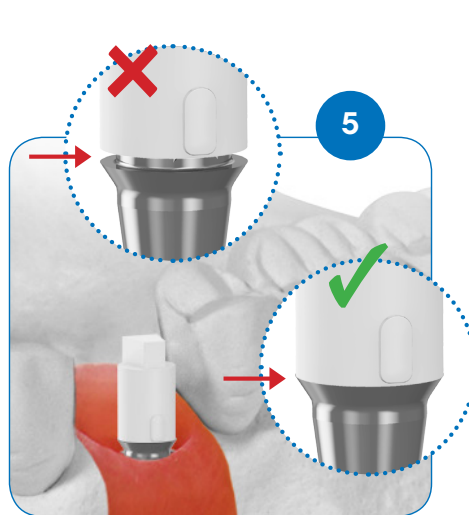
2
Insertar la base de titanio en la réplica orientando el sistema de indexado hacia vestibular.



3
Apretar firmemente el tornillo con la llave HEX-1,20 mm (REF. KYLOF0128/0129) y verificar el correcto asentamiento de la base sobre la réplica.



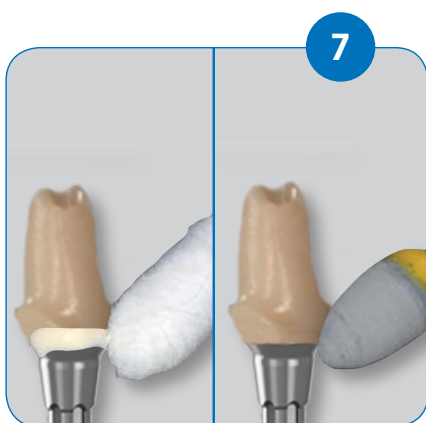
4
Insertar el scanbody en la base de titanio orientando la marca de referencia externa del scanbody con la de la base de titanio.



5
Asegurarse que el scanbody está correctamente asentado sobre la base de titanio.



6
Escanear el modelo, diseñar y fabricar la mesoestructura siguiendo las instrucciones del proveedor del sistema CAD/CAM.



7
Cementar el pilar personalizado a la base de titanio. GMI recomienda utilizar PANAVIA F2.0 fabricado por Kurakay. Seguir las recomendaciones del fabricante para la preparación y mezcla del cemento. Retirar el exceso de cemento.



8
Finalizar el proceso según sea restauración cementada o atornillada.



9
Colocación de la corona definitiva.